

# TUNGSTEN

WL 15 : EWLa-1.5 (AWS A5.12)



## ลวดเชื่อมทังสแตน

ขนาด 1.0, 1.6, 2.4, 3.2, 4.0 มม.  
บรรจุกล่องละ 10 เส้น

การเชื่อมแบบ TIG เป็นการเชื่อมโดยใช้การอาร์คด้วยแท่งทังสแตน (เยอรมันเรียกแท่งทังสแตนว่า วูลเฟรม) ใช้แก๊สเฉื่อย (Inert Gas) ในการปกคลุมแนวการเชื่อม ปัจจุบันนิยมใช้แก๊สอาร์กอน Argon ช่างโดยทั่วไปจึงนิยมเรียกการเชื่อมแบบ TIG อีกอย่างหนึ่งว่า "เชื่อมอาร์กอน" มีลักษณะการเชื่อมคล้ายการเชื่อม ด้วยแก๊สคือช่างต้องใช้ทั้งสองมือในการทำงาน มือหนึ่งจับหัวเชื่อม อีกมือหนึ่งจับลวดเชื่อมเพื่อเติมแนวเชื่อม สำหรับทังสแตนมีให้เลือกใช้ขนาดตามความเหมาะสมกับงาน หรือสามารถเลือกให้สีให้เหมาะกับชิ้นงานได้

ลวดเชื่อมทังสแตน สีแดง ใช้กับงานเชื่อมเหล็ก, สแตนเลส, นิกเกิล และไททาเนียม ให้กระแสเชื่อมสูง

ลวดเชื่อมทังสแตน สีทอง จะคล้ายกับลวดทังสแตนสีแดงใช้ได้กับทั้งไฟฟ้ากระแสตรงและไฟกระแสสลับ จุดเด่นคือจะไม่ปล่อยรังสีหรือสารที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ จึงดีต่อผู้ใช้ที่ต้องเชื่อมงานเป็นเวลานาน

ลวดเชื่อมทังสแตน สีฟ้าเงิน ใช้งานคล้ายกับลวดเชื่อมทังสแตน หัวสีทอง

ลวดเชื่อมทังสแตน สีเขียว มีส่วนประกอบของทังสแตนบริสุทธิ์ มีจุดเด่นคือเป็นลวดเชื่อมทังสแตนที่ใช้เชื่อมงานอลูมิเนียม และแมกนีเซียมได้ดี ใช้กับไฟฟ้ากระแสสลับ AC ไม่ต้องเหลาปลายทังสแตน ราคาไม่แพง แต่อัตราสิ้นเปลืองค่อนข้างสูง

ลวดเชื่อมทังสแตน สีเทา เหมาะกับการเชื่อมกระแส DC ที่กระแสต่ำๆ สามารถเชื่อมอลูมิเนียมด้วยกระแส AC ได้ใช้ได้กับเชื่อมชิ้นงานบาง หรือ การเชื่อมแบบอัตโนมัติ

ลวดเชื่อมทังสแตน สีทอง (WL15) AWS Classification EWLa-1.5 เหมาะกับงานเชื่อมโลหะทุกชนิด รวมถึงอลูมิเนียม แมกนีเซียม มีส่วนประกอบของธาตุแลนทานา 1.5% ใช้ได้กับทั้งไฟฟ้ากระแสตรง (DC) และไฟกระแสสลับ (AC) สังเกตได้ว่าลักษณะการใช้งานของ ลวดเชื่อมทังสแตน สีทอง จะคล้ายกับลวดทังสแตนสีแดง แต่จุดเด่นของลวดเชื่อม ทังสแตน สีทอง คือ จะไม่ปล่อยรังสีหรือสารที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ จึงดีต่อผู้ใช้ที่ต้องเชื่อมเป็นเวลานานๆ เหมาะกับการอาร์คซ้ำๆ หรือการเชื่อมแบบ PULSE ลับปลายแหลมในการทำงาน



 siampartproducts

 siampart



Tel. 02 4239229

Fax. 02 4324555-7

