

# TUNGSTEN

## WT 20 : EWTh-2 (AWS A5.12)



### ลวดเชื่อมทังสเตน

ขนาด 1.0, 1.6, 2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4 มม.  
บรรจุกล่องละ 10 เส้น

การเชื่อมแบบ TIG เป็นการเชื่อมโดยใช้การอาร์คด้วยแท่งทังสเตน (เยอรมันเรียกแท่งทังสเตนว่า วูลเฟรม) ใช้แก๊สเฉื่อย (Inert Gas) ในการปกคลุมแนวการเชื่อม ปัจจุบันนิยมใช้แก๊สอาร์กอน Argon ช่างโดยทั่วไปจึงนิยมเรียกการเชื่อมแบบ TIG อีกอย่างหนึ่งว่า "เชื่อมอาร์กอน" มีลักษณะการเชื่อมคล้ายการเชื่อม ด้วยแก๊สคือช่างต้องใช้ทั้งสองมือในการทำงาน มือหนึ่งจับหัวเชื่อม อีกมือหนึ่งจับลวดเชื่อมเพื่อเติมแนวเชื่อม สำหรับทังสเตนมีให้เลือกใช้ขนาดตามความเหมาะสมกับงาน หรือสามารถเลือกให้สีให้เหมาะกับชิ้นงานได้

ลวดเชื่อมทังสเตน สีแดง ใช้กับงานเชื่อมเหล็ก, สแตนเลส, นิกเกิล และไททาเนียม ให้กระแสเชื่อมสูง

ลวดเชื่อมทังสเตน สีทอง จะคล้ายกับลวดทังสเตนสีแดงใช้ได้กับทั้งไฟฟ้ากระแสตรงและไฟกระแสสลับ จุดเด่นคือจะไม่ปล่อยรังสีหรือสารที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ จึงดีต่อผู้ใช้ที่ต้องเชื่อมงานเป็นเวลานาน

ลวดเชื่อมทังสเตน สีฟ้าเงิน ใช้งานคล้ายกับลวดเชื่อมทังสเตน หัวสีทอง

ลวดเชื่อมทังสเตน สีเขียว มีส่วนประกอบของทังสเตนบริสุทธิ์ มีจุดเด่นคือเป็นลวดเชื่อมทังสเตนที่ใช้เชื่อมงานอลูมิเนียม และแมกนีเซียมได้ดี ใช้กับไฟฟ้ากระแสสลับ AC ไม่ต้องเหลาปลายทังสเตน ราคาไม่แพง แต่อัตราสิ้นเปลืองค่อนข้างสูง

ลวดเชื่อมทังสเตน สีเทา เหมาะกับการเชื่อมกระแส DC ที่กระแสต่ำๆ สามารถเชื่อมอลูมิเนียมด้วยกระแส AC ได้ใช้ได้ดีกับเชื่อมชิ้นงานบาง หรือ การเชื่อมแบบอัตโนมัติ

ลวดเชื่อมทังสเตน สีแดง (WT20) AWS classification EWTh-2 มีส่วนผสมของทังสเตนไม่น้อยกว่า 98% และที่เหลือเป็นธาตุออกซิเจนระหว่าง 1.70% - 2.20% เป็น ลวดเชื่อมทังสเตน ที่ได้รับความนิยมในหมู่ช่างเชื่อมสูงที่สุดในปัจจุบัน มีประสิทธิภาพการอาร์คที่แรง ให้การอาร์คเริ่มต้นที่ดีและกระแสค่อนข้างคงที่เมื่อเทียบกับลวดเชื่อมทังสเตนสีอื่นๆ ให้กระแสไฟที่ดี ใช้ได้ดีกับทั้งไฟฟ้ากระแสตรง(DC)และไฟกระแสสลับ(AC) โดยใช้กับงานเชื่อมโลหะทั่วไป ลับปลายแหลมในการใช้งาน



siampartproducts



siampart



Tel. 02 4239229

Fax. 02 4324555-7

