



**ลวดเชื่อมทังสเตน**

ขนาด 1.6, 2.4, 3.2 มม.

บรรจุกล่องละ 10 เส้น

การเชื่อมแบบ TIG เป็นการเชื่อมโดยใช้การอาร์คด้วยแท่งทังสเตน (เยอรมันเรียกแท่งทังสเตนว่า วูลเฟรม) ใช้แก๊สเฉื่อย (Inert Gas) ในการปกคลุมแนวการเชื่อม ปัจจุบันนิยมใช้แก๊สอาร์กอน Argon ช่างโดยทั่วไปจึงนิยมเรียกการเชื่อมแบบ TIG อีกอย่างหนึ่งว่า "เชื่อมอาร์กอน" มีลักษณะการเชื่อมคล้ายการเชื่อม ด้วยแก๊สคือช่างต้องใช้ทั้งสองมือในการทำงาน มือหนึ่งจับหัวเชื่อม อีกมือหนึ่งจับลวดเชื่อมเพื่อเติมแนวเชื่อม สำหรับทังสเตนมีให้เลือกใช้ขนาดตามความเหมาะสมกับงาน หรือสามารถเลือกให้สีให้เหมาะกับชิ้นงานได้

**ลวดเชื่อมทังสเตน สีแดง** ใช้กับงานเชื่อมเหล็ก, สแตนเลส, นิกเกิล และไททาเนียม ให้กระแสมือสูง

**ลวดเชื่อมทังสเตน สีทอง** จะคล้ายกับลวดทังสเตนสีแดงใช้ได้กับทั้งไฟฟ้ากระแสตรงและไฟกระแสสลับ จุดเด่นคือจะไม่ปล่อยรังสีหรือสารที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ จึงดีต่อผู้ใช้ที่ต้องเชื่อมงานเป็นเวลานาน

**ลวดเชื่อมทังสเตน สีฟ้าเงิน** ใช้งานคล้ายกับลวดเชื่อมทังสเตน หัวสีทอง

**ลวดเชื่อมทังสเตน สีเขียว** มีส่วนประกอบของทังสเตนบริสุทธิ์ มีจุดเด่นคือเป็นลวดเชื่อมทังสเตนที่ใช้เชื่อมงานอลูมิเนียม และแมกนีเซียมได้ดี ใช้กับไฟฟ้ากระแสสลับ AC ไม่ต้องเหลาปลายทังสเตน ราคาไม่แพง แต่อัตราสิ้นเปลืองค่อนข้างสูง

**ลวดเชื่อมทังสเตน สีเทา** เหมาะกับการเชื่อมกระแส DC ที่กระแสต่ำๆ สามารถเชื่อมอลูมิเนียมด้วยกระแส AC ได้ใช้ได้กับเชื่อมชิ้นงานบาง หรือ การเชื่อมแบบอัตโนมัติ



ลวดเชื่อมทังสเตน สีเทา (WC20) มีส่วนประกอบของธาตุซีเรียม 2% เหมาะกับงานเชื่อมโลหะทุกชนิด รวมถึงอลูมิเนียม แมกนีเซียม ใช้ได้ดีกับทั้งไฟฟ้ากระแสตรง(DC)และไฟกระแสสลับ(AC)เหมาะกับการเชื่อมแบบกระแสต่ำ ใช้ได้กับเชื่อมชิ้นงานบาง หรือ การเชื่อมแบบอัตโนมัติ ปลายทางแหลมในการใช้งาน

