

# TUNGSTEN

## WP : EWP (AWS A5.12)



### ลวดเชื่อมทังสเตน

ขนาด 1.6, 2.4, 3.2, 4.0, 4.8, 6.4 มม.  
บรรจุกล่องละ 10 เส้น

การเชื่อมแบบ TIG เป็นการเชื่อมโดยใช้การอาร์คด้วยแท่งทังสเตน (เยอรมันเรียกแท่งทังสเตนว่า วูลเฟรม) ใช้แก๊สเฉื่อย (Inert Gas) ในการปกคลุมแนวการเชื่อม ปัจจุบันนิยมใช้แก๊สอาร์กอน Argon ช่างโดยทั่วไปจึงนิยมเรียกการเชื่อมแบบ TIG อีกอย่างหนึ่งว่า "เชื่อมอาร์กอน" มีลักษณะการเชื่อมคล้ายการเชื่อม ด้วยแก๊สคือช่างต้องใช้ทั้งสองมือในการทำงาน มือหนึ่งจับหัวเชื่อม อีกมือหนึ่งจับลวดเชื่อมเพื่อเติมแนวเชื่อม สำหรับทังสเตนมีให้เลือกใช้ขนาดตามความเหมาะสมกับงาน หรือสามารถเลือกให้สีให้เหมาะกับชิ้นงานได้

ลวดเชื่อมทังสเตน สีแดง ใช้กับงานเชื่อมเหล็ก, สแตนเลส, นิกเกิล และไททาเนียม ให้กระแสมือสูง

ลวดเชื่อมทังสเตน สีทอง จะคล้ายกับลวดทังสเตนสีแดงใช้ได้กับทั้งไฟฟ้ากระแสตรงและไฟกระแสลับ จุดเด่นคือจะไม่ปล่อยรังสีหรือสารที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ จึงดีต่อผู้ใช้ที่ต้องเชื่อมงานเป็นเวลานาน

ลวดเชื่อมทังสเตน สีฟ้าเงิน ใช้งานคล้ายกับลวดเชื่อมทังสเตน หัวสีทอง

ลวดเชื่อมทังสเตน สีเขียว มีส่วนประกอบของทังสเตนบริสุทธิ์ มีจุดเด่นคือเป็นลวดเชื่อมทังสเตนที่ใช้เชื่อมงานอลูมิเนียม และแมกนีเซียมได้ดี ใช้กับไฟฟ้ากระแสสลับ AC ไม่ต้องเหลาปลายทังสเตน ราคาไม่แพง แต่อัตราสิ้นเปลืองค่อนข้างสูง

ลวดเชื่อมทังสเตน สีเทา เหมาะกับการเชื่อมกระแส DC ที่กระแสต่ำๆ สามารถเชื่อมอลูมิเนียมด้วยกระแส AC ได้ใช้ได้กับเชื่อมชิ้นงานบาง หรือ การเชื่อมแบบอัตโนมัติ

ลวดเชื่อมทังสเตน สีเขียว (WP) AWS Classification EWP มีส่วนประกอบของทังสเตนเกือบจะบริสุทธิ์ (มากกว่า 99.5%) มีจุดเด่นคือเป็นลวดเชื่อมทังสเตนที่ใช้เชื่อมงานอลูมิเนียม และแมกนีเซียมได้ดี ใช้กับไฟฟ้ากระแสสลับ (AC) สามารถนำกระแสต่ำได้ดีกว่าสีอื่น ๆ ให้การอาร์คที่เสถียร นุ่ม สม่่าเสมอ แนวเชื่อมขี้มลิก กระแสไหลผ่านสะดวก ไม่ต้องลับปลายในการใช้งาน



siampartproducts



siampart

Tel. 02 4239229

Fax. 02 4324555-7

