

STAINLESS STEEL WELDING WIRE

KMS-316LSI KTS-316LSI



AWS A5.9 ER316SI/316LSI

ลวดเชื่อมซีไอทูลสแตนเลส

ลวดเชื่อมซีไอทูล เป็นลวดเชื่อมเปลือย สำหรับงานเชื่อมที่ต้องการความต่อเนื่อง ใช้งานง่ายสะดวก โดยใช้แก๊สซีไอทูล ,แก๊สซีไอทูลผสมกับแก๊สชนิดอื่น ,แก๊สอาร์กอน ปกคลุมแนวเชื่อมเพื่อให้แนวเชื่อมเป็นเงาสวย การเชื่อมด้วยลวดเชื่อมแบบซีไอทูล ยังไม่ต้องเสียเวลาเคาะสแล็คเหมือนลวดเชื่อมไฟฟ้า (ลวดเชื่อมรูป)

ลวดเชื่อม MIG เกรด 316L ,316LSI(เหมาะกับอุตสาหกรรมเคมี, อาหาร, ปิโตรเคมีและอุตสาหกรรม)

MIG 316 LSi มีส่วนผสม = MIG 316L + Si(ประมาณ 0.6-1.0%)

คาร์บอน (Carbon): = ช่วยเพิ่มความแข็งแรงให้สแตนเลส แต่หากมีมากเกินไปจะทำให้เกิด โครเมียมคาร์ไบด์ (Cr₂₃C₆) มากตามปริมาณ คาร์บอนซึ่งจะส่งผลให้ขอบแนวเชื่อมเกิดการอ็อกไซด์ชั้นหรือการกัดกร่อนได้ง่าย

L = การลดปริมาณ Carbon ในลวดเชื่อม Low Carbon (< 0.03%) ทำให้ลดการเกิดโครเมียมคาร์ไบด์ (Cr₂₃C₆)

Si = การเพิ่ม Silicon ในลวดเชื่อม ช่วยเพิ่มความแข็งแรง ทำให้น้ำโลหะในอ่างเชื่อมหลอมได้ง่าย(มีจุดหลอมละลายต่ำลง) น้ำโลหะมีความใสมากขึ้นเพื่อช่วยเสริมความแข็งแรงให้กับสแตนเลสจึงเติม Silicon ให้ลวดสแตนเลส

KMS-316LSI / KTS-316LSI, a stainless steel welding wire for MIG, TIG welding. This wire is used to weld stainless steel types 316, 316L and in some cases the 200 series where strength is not important. The presence of molybdenum increases its creep resistance at elevated temperatures and present to prevent pitting corrosion. The carbon content is limited to a maximum of 0.03% in order to reduce the possibility of formation of intergranular carbide precipitation. Manufactured under a quality system certified to ISO9001 requirements.

Characteristics on Usage

Generally used with Ar + 0.5~2% O₂ for GMAW and 100% Ar for GTAW.

Typical chemical composition of solid wire (wt%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.020	1.60	0.74	19.00	12.40	2.30

Typical mechanical properties of weld metal

Tensile Strength N/mm ²	Yield Strength N/mm ²	Elongation %
550	380	39

Package – GMAW

Dia. mm	0.6	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6
Spool kg	1/5/15	1/5/15	1/5/15	1/5/15	5/15	5/15
Pail Pack kg		100/200	100/200	100/200	100/200	300

Package – GTAW

Dia. mm	0.8	0.9	1.0	1.2	1.6	2.0	2.4	3.2	4.0
Tube kg	5	5	5	5	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10
Length mm					1000				



KUANG TAI

ขนาดลวด 0.8,0.9,1.2 มม.
ขนาดบรรจุกล่องละ 12.5 กก.

☎ 0 2423 9229

✉ siampart@siampart.com

LINE @siampart



www.siampart.com



บริษัท สยามพาร์ตไพโรติกส์ จำกัด
34 รัชชพฤกษ์ แขวงตลิ่งชัน
เขตตลิ่งชัน ททท 10170