THERMAL WELD®

THE SIGN OF QUALITY FOR WELDING PRODUCTS

AWS A5.18 ER70S-6

ลวดอาร์กอนเหล็ก

ลวดอาร์กอนจัดเป็นโลหะเติม ซึ่งใช้เติมลงในบ่อหลอมละลายขณะเชื่อม เพื่อเป็นการเพิ่มปริมาณเนื้อของโลหะเชื่อม

เหมาะกับการเชื่อมงานเหล็กที่ต้องการเน้นความสวยงามของเกล็ดแนวเชื่อม แนวเชื่อมมีความแข็งแรงสูง เพิ่มประสิทธิภาพในการเชื่อม เป็นโลหะประสานรอยต่อของชิ้นงานเชื่อมให้แข็งแรงและสมบูรณ์ยิ่งขึ้น

การจัดแบ่งกลุ่มลวดเชื่อมหรือประเภทของลวดเชื่อม มีการแยกประเภทที่หลากหลายกันออกไป โดยมีเกรดแยกแต่ละธาตุ เพื่อความเหมาะสมกับการใช้งาน และมีหลากหลายขนาดลวดให้เลือกใช้งาน

ลวดเชื่อมอาร์กอนเหล็ก เป็นลวดเชื่อมเปลือย มีเฉพาะแกนโลหะ ไม่มีสารพอกหุ้ม เหมือนกับลวดเชื่อมมิก เหมาะกับการเชื่อมงานเหล็กแผ่นบางที่ต้องการเน้นความสวยงามของเกล็ดแนวเชื่อม

เกรดมาตรฐาน **AWS ER70S-6** เป็นลวดเติมที่ใช้ในงานเหล็กทั่วๆไป แนวเชื่อมซึมลึกสูง ให้งานเชื่อมที่สวยงาม เหมาะสำหรับงานเชื่อมโครงสร้าง และเครื่องจักรกลต่างๆ ที่เน้นความสวยงามของงานเชื่อม

CHEMICAL COMPOSITION

Chemicals	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	V
%	0.070	1.510	0.870	0.017	0.014	0.020	0.010	0.190	0.010	0.002

ขนาดลวด 1.6,2.4,3.2 มม.
ขนาดบรรจุกล่องละ 5 กก.

ข้อแนะนำในการใช้งาน

- ใช้ลวดเชื่อมที่แห้งสนิทในการเชื่อม
- การเชื่อมในท่าเชื่อมเอียงหรือท่าเชื่อมลง ควรจับลวดเชื่อมทำมุมกับชิ้นงาน และแนวที่จะเชื่อมเป็นมุมประมาณ 40-80 องศา
- ควรปิดฝากล่องให้สนิทหลังการใช้งาน ทุกครั้ง

SPP

บริษัท สยามพาร์ทโพรดักส์ จำกัด
34 ถ.ราชพฤกษ์ แขวงตลิ่งชัน
เขตตลิ่งชัน กทม 10170

0 2423 9229

siampart@siampart.com

LINE @siampart

www.siampart.com

TIG ROD