

# SPOT WELDING MACHINES



**KTS7900**

**TECNA**



เครื่องเชื่อมสปอตแบบมือถือ มีตัวจับเวลาแบบอิเล็กทรอนิกส์ ที่ควบคุมด้วยระบบ SCR ตั้งแต่ 2-65 รอบ วงจรชดเชยจะเริ่มจับเวลา เมื่อมีกระแสไฟไหลผ่านในปริมาณที่เหมาะสม ซึ่งสามารถใช้ได้กับ แผ่นชิ้นงานบางที่เคลือบสีไว้ / มีช่องสำหรับใส่อิเล็กทรอนิกส์ด้านล่าง เป็นพิเศษในกรณี ที่ต้องการระยะเปิดที่มากขึ้น หม้อแปลงทุกตัวเคลือบด้วยฉนวนแบบ F Class โดยผ่านการทดสอบด้วยแรงดันไฟฟ้า 400V

SPECIFICATION คุณสมบัติทางเทคนิค		หน่วย	KTS7900
Nominal power at 50%	กำลังไฟที่ 50%	KVA	2
Max. welding Power	กำลังไฟสูงสุด	KVA	13
Secondary no load voltage	แรงดันไฟจ่ายขณะวงจรเปิด	V	2.3
Nominal primary voltage	แรงดันไฟฟ้าที่ระบุ	V	220/230
Frequency	ความถี่	Hz	50
Delayed fuse	ขนาดฟิวส์	A	16
Continuous current	กระแสไฟต่อเนื่อง	kA	0,6.1
Max.short circuit current with arms L= 125	กระแสไฟลัดวงจร	kA	7.2
Arm length min – max	ความยาวของแขน	mm	125-500
Arm gap	ความกว้างของช่องแขน	mm	96
Arm Ø	เส้นผ่านศูนย์กลางของแขน	mm	20
Electrode Ø cone	เส้นศูนย์กลางของอิเล็กโทรด	mm	10
Min-Max electrode stroke	ช่วงจังหวะการเชื่อม	mm	55-185
Electrode force w / arms L= 125	แรงกดของอิเล็กโทรด ที่ความยาวแขน 125 mm	daN	120
Electrode force w / arms L= 500	แรงกดของอิเล็กโทรด ที่ความยาวแขน 150 mm	daN	38
Width x Depth x Height	ขนาด กว้าง x ยาว x สูง	cm	9 x 37 x 23
Net weight	น้ำหนักเครื่อง	kg	10.5
Gross weight	น้ำหนักสุทธิ	kg	12
Box : width x Depth x Height	ขนาดกล่อง กว้าง x ยาว x สูง	cm	17 x 46 x 35
Aerial noise produced	ระดับของเสียง	dB(A)	< 70
Level of vibrations	ระดับการสั่นสะเทือน	m / s <sup>2</sup>	< 2.5



บริษัท สยามพาร์ตโปรดักส์ จำกัด ( SIAMPART PRODUCTS.,CO.LTD )

Tel.02 4239229 Fax. 02 4324555-57 Line :@siampart  
www.siampart.com ,www.facebook.com/siampartproducts