

TECNA SPOT WELDER

7902



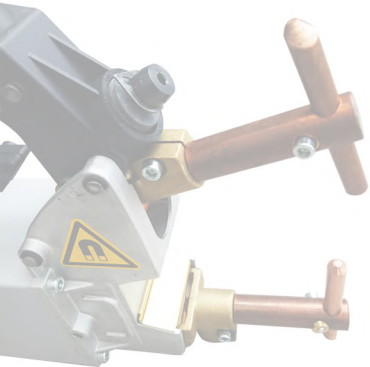
เครื่องเชื่อมจุด เอนกประสงค์ งานซ่อมตัวถังรถยนต์/ซ่อมบำรุงทั่วไป

มีตัวจับเวลาแบบอิเล็กทรอนิกส์ ที่ควบคุมด้วยระบบ SCR ตั้งแต่ 2-65 รอบ วงจรชดเชยจะเริ่มจับเวลา
เมื่อมีกระแสไฟไหลผ่านในปริมาณที่เหมาะสม ซึ่งสามารถใช้ได้กับแผ่นชิ้นงานบางที่เคลือบสีไว้
มีช่องสำหรับใส่อิเล็กทรอนิกส์ด้านล่าง เป็นพิเศษในกรณี ที่ต้องการระยะเปิดที่มากขึ้น
หม้อแปลงทุกตัวเคลือบด้วยฉนวนแบบ F Class โดยผ่านการทดสอบด้วยแรงดันไฟฟ้า 400V

SPECIFICATION: คุณสมบัติทางเทคนิค

หน่วย KTS7902

Nominal power at 50%	กำลังไฟที่ 50%	KVA	2.5
Max. welding Power	กำลังไฟสูงสุด	KVA	16
Secondary no load voltage	แรงดันไฟจ่ายขณะวงจรเปิด	V	2.5
Nominal primary voltage	แรงดันไฟฟ้าที่ระบุ	V	220/230
Frequency	ความถี่	Hz	50
Delayed fuse	ขนาดฟิวส์	A	16
Max.short circuit current with arms L= 125	กระแสไฟลัดวงจร	kA	8.2
Arm length min - max	ความยาวของแขน	mm	125-500
Arm gap	ความกว้างของช่องแขน	mm	94
Arm Ø	เส้นผ่านศูนย์กลางของแขน	mm	20
Electrode Ø cone	เส้นศูนย์กลางของอิเล็กโทรด	mm	12
Max electrode stroke with arm L=125	ช่วงจังหวะการเชื่อม	mm	55
Electrode force w / arms L= 125	แรงกดของอิเล็กโทรด ที่ความยาวแขน 125 mm	daN	120
Electrode force w / arms L= 500	แรงกดของอิเล็กโทรด ที่ความยาวแขน 150 mm	daN	38
Aerial noise produced	ระดับของเสียง	dB(A)	< 70
Level of vibrations	ระดับการสั่นสะเทือน	m / s ²	< 2.5
Net weight	น้ำหนักเครื่อง	kg	11
Gross weight	น้ำหนักสุทธิ	kg	12
Width x Depth x Height	ขนาด กว้าง x ยาว x สูง	cm	9 x 37 x 23
Box : width x Depth x Height	ขนาดกล่อง กว้าง x ยาว x สูง	cm	17 x 46 x 35



บริษัท สยามพาร์ทโปรดักส์ จำกัด (SIAMPART PRODUCTS.,CO.LTD)